



DIAMOND PRODUCTS

OPERATOR'S MANUAL

CONCRETE SAWS

MODELS

CC1200

CC1300

SAFETY WARNINGS

PERSONAL SAFETY

- Read and understand instructions before operating saw.
- Always wear safety approved hearing, eye, head and respiratory protection.
- Sturdy boots with nonslip soles aid in providing proper footing. Use of steel-toed safety boots are recommended.
- Under certain conditions, sparks may fly so never wear clothes of flammable material.
- Know how to stop saw quickly in case of emergency.
- Keep all parts of your body away from blade and all other moving parts.
- Use caution and follow instructions when loading and unloading saw.

BLADE SAFETY

- Examine cutting blades before each use. Blade should have no cracks, nicks or flaws. Center hole should be undamaged. Use only the blades recommended for your model.
- This saw should cut only material that is specified on each cutting blade. Read the instructions which are on each blade to determine which material the blade is designed to cut.
- Use only reinforced abrasive blades or steel centered diamond blades manufactured for use on concrete saws.
- Inspect blade flanges for damage, excessive wear and cleanliness before mounting blade. Blade should fit snugly on clean, undamaged shaft.
- Use only blades marked with a maximum operating speed greater than the blade shaft speed.
- The ignition governor is designed to limit the maximum engine speed in a no-load condition. Speeds in excess of that may cause the blade to exceed the maximum safe-allowable speed. Do not operate the unit if you suspect it of exceeding this speed.

- Always keep guards in place and do not allow blade exposure on the guard to exceed 180 degrees.
- Avoid getting into direct line with the blade.
- Make sure the blade does not make contact with the ground or any other surface when transporting the saw.
- Use only dry cutting diamond blades with the optional water tank kit as the water source for dust suppression. Do not use conventional abrasive blades with water.

GENERAL SAW SAFETY

- Saw must not be left unattended while the engine is running.
- Always remember to keep both hands on the handles when the engine is running.
- Do not operate the machine if there is a fuel leak. Have the fuel leak fixed first.

CUTTING/WORK AREA SAFETY

- Never operate the saw in any application or job where you are not trained or supervised.
- Operate only in well ventilated areas. Engine exhaust contains carbon monoxide which can cause loss of consciousness and possible death.
- Keep bystanders and/or animals out of the work area.
- Observe all safety regulations for the safe handling of fuel. Handle fuel in safety containers. Shut off the engine and allow it to cool before refueling. Wipe the saw dry if fuel is spilled on it. Always move away from the fueling area before starting the engine.
- Do not operate the saw in areas of combustible material or fumes. Sparks may occur from saw that could cause a fire or an explosion.

Failure to comply with preceding warnings could result in serious bodily injury!

⚠ WARNING: ⚠

The engine exhaust from this product contains chemicals known to the State of California to cause cancer, birth defects or other reproductive harm.

CONCRETE SAW OPERATING INSTRUCTIONS

ASSEMBLY

1. On CC1300 models, raise the handle to the desired height and secure in place by installing both lock pins.
2. Be certain to check engine and transmission oil levels and service before using. Refer to engine manual for detailed information.
3. On electric saw models, the proper size power cord must be provided by the purchaser, for wiring motor starter to power source. Refer to chart on inside of starter box cover for recommended wire gauge.

GENERAL INSTRUCTIONS

1. Be certain you have the correct diamond or abrasive blade. Contact your authorized servicing dealer for the correct specification. Getting the correct blade will make a tremendous difference in your blade costs and performance.
2. The blade shaft flange and arbor must be inspected for damage and cleaned before mounting blade. If damaged, replace bad parts. Inspect blade for damage to arbor hole and flange area before attempting to mount blade.
3. Mount the blade solidly and firmly on blade shaft arbor using the wrench provided. (Wrench available only on CC1300 models). Make sure the arrow on both the blade and the blade guard are pointing in the same direction of rotation. The lock pin in the outer blade flange must go completely through the blade and into the matching hole in the inside blade flange. **Tighten blade flange nut very securely.** (Approximately 50 ft. lb.). Note that the blade shaft nut on the right hand side has left hand threads, which tightens by turning counter-clockwise. On CC1300 models, the blade shaft nut on the left hand side has right hand threads, which tightens by turning clockwise.
4. **WARNING:** Do NOT operate without proper blade guard in place. Do not operate with front of blade guard raised. Blade exposure cannot exceed 180 degrees when cutting.
5. The front pointer must be checked for alignment with blade. It must be in line with a blade mounted on the blade shaft. Use a chalk line or long straight edge to verify alignment.
6. Do NOT use conventional (wet) diamond blades without water! You must have from 2-1/2 to 5 gallons of water per minute flowing over the blade for proper cooling and to get maximum blade life. For wet sawing, be sure the spray holes in the blade guard water tubes are open and that each side of the blade has an adequate supply of water. Test your water supply for pressure and quantity (flow) before starting to saw.
7. Saw in a straight line. Mark the cutting line clearly so the saw operator can follow the line without difficulty. The saw should not be twisted from side to side trying to force the blade back on line.
8. Saw only as deep as the specifications and job conditions require. This will save blade life and reduce sawing costs. Sawing excessively deep is wasteful and should be avoided. Step cut in increments of two inches for best results.

TO START SAW

1. Fill the fuel tank and check the engine oil level. Refer to the engine manual for details.
2. Start engine. Follow procedure in engine manual.
3. Let engine warm up at half throttle.
4. All sawing is done at full throttle. Governor is factory set for correct engine speed.

TO MANEUVER SAW

1. Raise blade as high as possible so blade will not strike pavement when maneuvering by one of the following methods, depending on the model of the saw:

- A. Ratchet lock raise/lower control (CC1100 and CC1300): Squeeze hand grip lever on handle bar and push down to raise blade. Release hand grip lever to lock at desired height.
- B. Screw feed raise/lower control (CC1300 only): Pull up on the depth control handle and turn counter-clockwise.

TO START SAWING

1. Follow all the instructions outlined above.
2. Align blade with cut. For wet sawing, open water valve FULL open. Check water to verify full flow, then adjust for proper amount of water on blade BEFORE you lower the blade. If water supply is interrupted, stop cutting immediately.
3. Lower the blade into the cut (never deeper than required) by one of the following methods, depending on the model of the saw:
 - A. Ratchet lock raise/lower control (CC1100 and CC1300): Squeeze hand grip lever on handle bar and allow weight of the saw to slowly lower blade. Release hand grip lever to lock at desired depth.
 - B. Screw feed raise/lower control (CC1300 only): Pull up on the depth control handle and slowly turn clockwise. When the desired depth is reached, place handle over front of control panel frame and push down to lock it against the frame.
4. During cutting, do not exert excessive side pressure on handles to steer. Use only enough pressure to follow the previously marked line.
5. Use proper forward speed, allowing the blade to cut but not stall.
6. If the saw should stall for any reason, raise the blade completely out of the cut before starting engine again.
7. When lowering the blade into a partially-made cut, use extreme care to be certain the blade is perfectly aligned within the cut before starting to saw again. Do not force blade into material by lowering the blade too fast or by pushing too fast while sawing.

AT FINISH OF CUT

1. Bring the blade out of the cut by method explained under "To Maneuver Saw". Raise blade high enough to clear the pavement when maneuvering the saw.
2. Turn off water valve.
3. Close engine throttle to idle position. Let engine cool down before stopping.
4. Do not leave the saw until the blade and saw has completely stopped.

MAINTENANCE INSTRUCTIONS

1. **Lubricate blade shaft bearings daily!** Note: When cutting dry, grease blade shaft bearings two or three times daily. Grease provides an added protective seal for the bearings. Use only a premium, lithium-based grease, conforming to NLGI No. 2 consistency. After a maximum of every 40 hours of operation, grease front axle pivot bearings and (CC1300 models with the screw feed raise/lower control) grease depth control adjustment shaft.
2. **Check engine oil daily.** Keep oil clean and at proper level. Since the engine often operates at an angle, check the oil level (with engine horizontal) frequently to ensure that the oil level never falls below the lower mark in the dipstick. Follow engine manufacturer's recommendation on changing oil.
3. **Clean engine air filter.** When cutting dry, clean air cleaner two or three times a day. See engine manufacturer's manual for proper care and maintenance.
4. **Engine care:** See engine manual.

5. **Blade shaft V-belts tension:** This model concrete saw is equipped with 3VX premium V-belts. These belts are properly tensioned at the factory. Severe damage or even breakage of the crankshaft might occur if the belts are tensioned too tight. Check belt tension as set on the new saw and never set belts beyond original factory tension. Not enough tension will result in poor saw performance and short belt life. Belts should never be allowed to slip. After two hours of use, re-tension belts to make up for initial stretch. To re-tension the belts, turn engine off. Loosen the four bolts holding the engine. Turn the horizontal tensioning bolt on the left rear of the saw frame clockwise until the belts are tight. Re-tighten the four bolts on the engine. Continue to check the belt tension on a regular basis, and re-tighten as necessary. To obtain accurate V-belt setting, a V-belt tension tester should be used. Check the setting on a single belt of a matched set of V-belts. Apply load at the center of the belt span. Deflection should be 3/16" with a 5 to 6 lb. load.
6. **Tighten fasteners regularly.** Nuts and bolts may become loose particularly after the first few hours of operation. On CC1300 models, care must be taken to select the proper tools and fasteners (Metric or English). Most are Metric, however a few items use English or Inch fasteners. Damage to the threaded fasteners could occur if incorrect tools or fasteners are used.

OPTIONAL ITEMS

WATER TANK KIT (CC1300 ONLY)

A five gallon (20 liter) water tank kit is available for all CC1300 models, except electric. Use only for dry cutting! The water tank is designed only to suppress airborne concrete dust. **WARNING:** Do not use conventional (wet) diamond blades with the water tank as the water source, because there is not sufficient water flow available to properly cool the blades!

CUTTING DEPTHS	
BLADE SIZE	MAXIMUM DEPTH
10" (250mm)	2-5/8" (65mm)
12" (300mm)	3-5/8" (90mm)
14" (350mm)	4-5/8" (115mm)
16" (400mm)	5-5/8" (140mm)
18" (450mm)	6-5/8" (165mm)

CC1100: Maximum blade capacity for this saw is 14" (350mm).

CC1300: Maximum blade capacity for this saw is 18" (450mm).

GOVERNOR SPEEDS

It is critical that the governor and throttle on all internal combustion engines are adjusted properly. Engine speed is preset at factory for proper sawing speed. It is not normally necessary to change this setting. It should be periodically verified after saw is placed into service. To change governor setting, refer to the engine manual. **WARNING:** Over speeding the engine and blade shaft can cause serious damage to the blade resulting in personal injury to the operator and bystanders. To assure the proper governor adjustment, do not exceed the following speeds:

CC1100: Maximum No Load Blade Shaft RPM (3,250)

CC1300: Maximum No Load Blade Shaft RPM (2,800)

CC1100 and CC1300: Maximum No Load Engine RPM (3,900)

WARRANTY

Diamond Products warrants all equipment manufactured by it against defects in workmanship or materials for a period of one (1) year from the date of shipment to Customer.

The responsibility of Diamond Products under this Warranty is limited to replacement or repair of defective parts at Diamond Products' Elyria, Ohio factory, or at a point designated by it, of such parts as shall appear to us upon inspection at such point, to have been defective in material or workmanship, with expense for transportation and labor borne by Customer.

In no event shall Diamond Products be liable for consequential or incidental damages arising out of the failure of any Product to operate properly.

Integral units such as engines, electric motors, batteries, transmissions, etc., are excluded from this Warranty and are subject to the prime manufacturer's warranty.

THIS WARRANTY IS IN LIEU OF ALL OTHER WARRANTIES, EXPRESSED OR IMPLIED, AND ALL SUCH OTHER WARRANTIES ARE HEREBY DISCLAIMED.

MANUAL DEL OPERADOR SIERRAS PARA HORMIGÓN MODELOS CC1100 Y CC1300

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

SEGURIDAD PERSONAL

- Lea y entienda las indicaciones antes de operar la sierra.
- Use siempre equipos de seguridad aprobados para protección de la respiración, los oídos, los ojos y la cabeza.
- Las botas resistentes con suelas que no resbalan ayudan a mantener la posición correcta del operador. Como precaución de seguridad, se recomienda usar botas con puntas de acero.
- Bajo ciertas condiciones, puede que la sierra despidan chispas por lo tanto no use ropas de material inflamable.
- Aprenda cómo parar la sierra rápidamente en caso de emergencia.
- Mantenga cualquier miembro de su cuerpo alejado de la hoja de sierra o de cualquier otra parte que esté en movimiento.
- Ponga mucho cuidado y siga las indicaciones pertinentes al subir o al bajar la sierra

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD DE LA HOJA DE SIERRA

- Examine la hoja de sierra antes de cada uso. La hoja no debe tener rajaduras, muescas o defectos. Asegúrese que el agujero central no esté dañado. Use únicamente la hoja recomendada para el modelo de su sierra.
- Esta sierra es para cortar únicamente los materiales especificados en la hoja de sierra. Las hojas están diseñadas para cortar ciertos materiales, lea las indicaciones que se encuentran en cada hoja para determinar cuál es ese material.
- Use únicamente hojas de sierra abrasivas reforzadas o hojas de diamantes con centros de acero fabricadas para usar en sierra para hormigón.
- Antes de colocar la hoja en la sierra, asegúrese que las bridas de la hoja no estén dañadas, muy desgastadas o sucias. La hoja debe estar bien ajustada a un eje limpio y sin defectos.
- Use únicamente hojas cuyas velocidades de operación máximas sean superiores a la velocidad del eje de la hoja de sierra.
- El regulador de encendido está diseñado para limitar la velocidad máxima del motor cuando no está cortando. Las velocidades que excedan ese límite harán que la hoja de sierra exceda la velocidad de seguridad máxima permisible. No opere la unidad si sospecha que la misma está excediendo esa velocidad.

- Mantenga siempre los protectores en sus lugares correspondientes y no permita que la exposición de la hoja de sierra en el protector exceda los 180 grados.
- No se coloque en la misma dirección que va la hoja de sierra.
- Asegúrese que la hoja de sierra no haga contacto con el suelo o con cualquier otra superficie al transportar la sierra.
- Use únicamente hojas de diamantes para cortar en seco con el conjunto de tanque de agua opcional que contiene el agua para controlar el polvo.

PRECAUCIONES GENERALES DE SEGURIDAD DE LA SIERRA

- No abandone la sierra cuando el motor está funcionando.
- Mantenga siempre ambas manos en las manijas cuando el motor está funcionando.
- No opere la máquina si hay fuga de combustible. Haga reparar la fuga antes de usar la máquina.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD DURANTE EL CORTE Y EN EL LUGAR DE TRABAJO

- Nunca opere la sierra en aplicaciones o trabajos para los cuales no ha sido entrenado o sin supervisión.
- Opere la sierra únicamente en lugares bien ventilados. El motor de la máquina despiden monóxido de carbono lo cual puede causar la pérdida del conocimiento y quizás muerte.
- Mantenga a los espectadores y/o animales alejados del lugar de trabajo.
- Obedezca todas las regulaciones de seguridad establecidas para el manejo de combustible. Coloque el combustible en contenedores seguros. Apague y deje que el motor se enfríe antes de recargar el combustible. Seque la sierra si se le derramó combustible encima. No arranque la máquina en el mismo lugar donde cargó el combustible.
- No opere la sierra en lugares donde haya materiales combustibles o gases combustibles. Una chispa de la sierra puede causar un incendio o una explosión.

¡El incumplimiento de las precauciones mencionadas más arriba puede resultar en serias lesiones corporales!



¡ATENCIÓN!



El tubo de escape del motor emite sustancias químicas que a conocimiento del estado de California producen cáncer, defectos de nacimiento y otros problemas reproductivos.

INDICACIONES DE OPERACIÓN DE LA SIERRA PARA HORMIGÓN

MONTAJE

1. En los modelos CC1300, levante la manija a la altura deseada y asegúrela en su posición instalando ambos pasadores de seguridad.
2. Asegúrese de revisar los niveles de aceite del motor y la transmisión y de hacer el servicio antes de usar la máquina. Para obtener más información, recurra al manual del motor.
3. En los modelos eléctricos, el comprador debe adquirir el tamaño de cable apropiado para conectar el motor de arranque con la fuente de energía. Para obtener el tamaño recomendado del cable, vea la tabla colocada dentro de la cubierta de la caja del arrancador.

INDICACIONES GENERALES

1. Asegúrese de que tiene la hoja de diamantes o la hoja abrasiva correcta. Póngase en contacto con el representante de servicio autorizado de su área para obtener las especificaciones correctas. El uso de la hoja correcta hará gran diferencia en el costo y rendimiento de la misma.
2. Inspeccione y limpie la brida del eje de la hoja de sierra y el árbol antes de montar la hoja de sierra. Reemplace las piezas dañadas. Revise la hoja para ver si hay daños en el agujero del árbol y en el área de la brida antes de colocar la hoja.
3. Monte la hoja firmemente en el árbol del eje de la hoja usando la herramienta que se provee (La herramienta está disponible solamente en los modelos CC1300). Asegúrese que las flechas en la hoja y en el protector de la hoja apunten en la misma dirección de rotación. El pasador de seguridad en la brida de la hoja exterior debe traspasar totalmente la hoja y entrar en el agujero correspondiente colocado en la brida de la hoja interior. **Apriete firmemente la tuerca de la brida de la hoja.** (Aproximadamente 50 pies libra.). Note que la tuerca del eje de la hoja del lado derecho tiene roscas de giro hacia la izquierda, por lo tanto tendrá que girar la tuerca en sentido contrario horario para apretar. En los modelos CC1300 la tuerca del eje de la hoja del lado izquierdo tiene roscas de giro hacia la derecha, por lo tanto tendrá que girar la tuerca en sentido horario para apretar.
4. **ATENCIÓN: NO OPERE** esta máquina si los protectores de la hoja de sierra no están en la posición correcta. No opere esta máquina si la parte frontal del protector de la hoja está levantada. La exposición de la hoja de sierra no debe exceder 180 grados cuando se está cortando.
5. El señalador frontal debe estar alineado con la hoja de sierra. Debe estar en la misma línea que la hoja montada en el eje de la hoja. Use una línea hecha con tiza o un borde largo y recto para verificar el alineamiento.
6. **NO USE** sin agua las hojas de diamantes (húmedas) convencionales. Debe tener entre 2,5 a 5 galones (5 a 10 litros) de agua por minuto circulando sobre la hoja para obtener el enfriamiento apropiado y la máxima vida útil de su hoja de sierra. Para cortar en húmedo, asegúrese que los agujeros del rociado en los tubos de agua del protector de la hoja de sierra estén abiertos y que ambos lados de la hoja reciba suficiente cantidad de agua. Antes de comenzar a cortar, verifique la presión y cantidad de flujo de la fuente de agua.
7. Corte en línea recta. Marque claramente la línea de corte de tal manera que el operador siga la línea sin dificultad. No tuerza la sierra de lado a lado para forzar que la hoja vuelva sobre la línea.
8. Corte solamente a la profundidad especificada y de acuerdo con los requisitos del trabajo. De esa manera su hoja le durará más tiempo y ahorrará en los costos relacionados con el corte. El corte excesivamente profundo es un gasto inútil y debe evitarse. Para obtener el mejor resultado, corte en incrementos de 2 pulgadas (5 cm.).

PARA ARRANCAR LA SIERRA

1. Llene el tanque de combustible y verifique el nivel de aceite del motor. Para más detalles, lea el manual del motor.
2. Arranque el motor. Siga el procedimiento indicado en el manual del motor.
3. Deje que el motor se caliente colocando la palanca de la válvula de estrangulación a media velocidad.
4. Los cortes se hacen con la palanca colocada para plena velocidad. El regulador viene ajustado de fábrica con la velocidad correcta.

PARA MANIOBRAR LA SIERRA

1. Levante la hoja de sierra lo más alto posible de tal manera que la hoja no toque el pavimento cuando la esté maniobrando siguiendo uno de los siguientes métodos, de acuerdo al modelo de la sierra:
 - A. Trinquete de seguridad para subir o bajar la hoja de sierra (CC1100 y CC1300): Coja firmemente la palanca de mano que está en la manija y empújela hacia abajo para subir la hoja de sierra. Libere la palanca de mano para trazarla en la altura deseada.
 - B. Tornillo para subir o bajar la hoja de sierra (CC1300 solamente): Estire hacia arriba la manija del control de profundidad y gírela en sentido contrario horario.

PARA COMENZAR A CORTAR

1. Siga todas las indicaciones mencionadas más arriba.
2. Alinee la hoja de sierra con el corte. Para cortar en húmedo, abra **TOTALMENTE** la válvula del agua. Asegúrese que el agua esté fluyendo al máximo, luego ajuste para que la cantidad correcta de agua fluya en la hoja de sierra **ANTES** de bajar la hoja. Si la corriente de agua llega a interrumpirse, deje el corte inmediatamente.
3. Baje la hoja de sierra sobre el corte (nunca más profundo de lo necesario) siguiendo uno de los siguientes métodos, de acuerdo al modelo de la sierra:
 - A. Trinquete de seguridad para subir o bajar la hoja de sierra (CC1100 y CC1300): Coja firmemente la palanca de mano que está en la manija y deje que el peso de la sierra baje lentamente la hoja. Libere la palanca de mano para trazarla en la profundidad deseada.
 - B. Tornillo para subir o bajar la hoja de sierra (CC1300 solamente): Estire hacia arriba la manija del control de profundidad y gírela lentamente en sentido horario. Después de alcanzar la profundidad deseada, coloque la manija sobre la parte frontal del bastidor del panel de control y empújela hacia abajo para trazarla contra el bastidor.
4. Durante el corte, no ejerza excesiva presión lateral en las manijas para gobernar la máquina. Use solamente la presión necesaria para seguir la línea previamente marcada.
5. Use la velocidad hacia adelante apropiada, dejando que la hoja corte, que la hoja no se salga del corte ni que la máquina llegue a parar.
6. Si por cualquier motivo la máquina llega a parar, levante la hoja completamente fuera del corte antes de volver a arrancar el motor.
7. Cuando baje la hoja de sierra en un corte ya comenzado, asegúrese que la hoja de sierra esté perfectamente alineada dentro del corte existente antes de volver a cortar con la sierra. No fuerce la hoja dentro del material bajándola demasiado rápido o impulsándola demasiado al cortar.

AL TERMINAR DE CORTAR

1. Quite la hoja de sierra fuera del corte usando el método que se describe bajo "Para maniobrar la sierra". Levante la hoja lo suficientemente alto para que no toque el pavimento al maniobrar la sierra.
2. Cierre la válvula del agua.
3. Coloque la palanca de control de velocidad de tal manera que el motor funcione en baja velocidad. Deje que el motor se enfríe antes de apagarlo.
4. No abandone la sierra hasta que la hoja y el motor hayan parado completamente.

INDICACIONES PARA EL MANTENIMIENTO

1. **¡Lubricar diariamente los cojinetes del eje de la hoja de sierra!** Nota: Cuando esté cortando en seco, engrase los cojinetes del eje de la hoja dos o tres veces al día. La grasa protege los cojinetes. Use únicamente grasa de litio de la mejor calidad que cumpla con la especificación de consistencia NLGI No.2. Después de un máximo de 40 horas de funcionamiento, engrase las quioneras del eje delantero, y el eje de ajuste del control de profundidad (Modelos CC1300 con tornillo para subir o bajar la hoja de sierra).
2. **Revisar diariamente el aceite del motor.** Mantenga el aceite limpio y al nivel correcto. Puesto que el motor cuando está funcionando se encuentra generalmente en posición angular, verifique frecuentemente el nivel de aceite, con el motor en posición horizontal, para asegurarse de que nunca caiga debajo del nivel establecido en el medidor. Para cambiar el aceite, siga las recomendaciones del fabricante del motor.
3. **Limpiar el filtro de aire del motor.** Cuando esté cortando en seco, limpie el filtro de aire dos o tres veces al día. Para llevar a cabo el cuidado y el mantenimiento adecuado, lea el manual del fabricante del motor.
4. **Para el cuidado del motor:** Lea el manual del motor.
5. **Tensión de las correas-V del eje de la hoja de sierra:** Este modelo de sierra para hormigón está equipado con 3VX correas-V de la mejor calidad. Estas correas vienen de fábrica con la tensión correcta. Puede ocurrir un daño severo o inclusive rotura del cigüeñal si las correas tienen demasiado tensión. Verifique la tensión de la correa que se encuentra en una sierra nueva y nunca ajuste la correa por encima de la tensión ajustada en fábrica. La tensión insuficiente de la correa resultará en un pobre rendimiento de la sierra y poca duración de la correa. No permita que la correa resbale. Después de 2 horas de uso, vuelva a tensar las correas para compensar el alargamiento inicial de la correa. Para volver a tensar las correas, apague el motor. Afloje los 4 pernos que sujetan la base del motor. Gire en sentido horario el perno que sirve para ajustar la tensión horizontal y que está colocado en la parte posterior izquierda del bastidor de la sierra hasta que las correas estén tensas. Vuelva a apretar los 4 pernos colocados en el motor. Revise periódicamente la tensión de las correas y reajústelas cada vez que sea necesario. Para conseguir el ajuste exacto de una correa-V, use un medidor de tensión para correa-V. Verifique el ajuste de una correa en un conjunto

correspondiente de correas-V. Ponga presión en el centro del claro de la correa. La deflexión debe ser de 3/16" con una presión de 5 a 6 libras.

6. **Apretar los sujetadores regularmente.** Es posible que los pernos y las tuercas se aflojen especialmente después de las primeras horas de uso. En los modelos 1300, ponga cuidado al escoger las herramientas y las tuercas apropiadas (métricas o en pulgadas). La mayoría son métricas, sin embargo hay algunas piezas con sujetadores en pulgadas. Las roscas de los sujetadores se dañarán si se usa herramientas o tuercas incorrectas.

PIEZAS ADICIONALES

JUEGO DE TANQUE DE AGUA (CC1300 SOLAMENTE)

Se dispone de un juego de tanque de agua de 5 galones (20 litros) para todos los modelos CC1300, con excepción de los eléctricos. ¡Uselo solamente para cortar en seco! El tanque de agua está diseñado solamente para suprimir el polvo del hormigón. **ATENCIÓN:** No use este tanque de agua como fuente de agua para cortar con hojas de diamantes (húmedas) convencionales, porque no tendrá suficiente flujo de agua disponible para enfriar las hojas.

PROFUNDIDADES DE CORTE	
TAMAÑO DE LA HOJA	PROFUNDIDAD MÁXIMA
10" (250mm)	2-5/8" (65mm)
12" (300mm)	3-5/8" (90mm)
14" (350mm)	4-5/8" (115mm)
16" (400mm)	5-5/8" (140mm)
18" (450mm)	6-5/8" (165mm)

CC1100: La capacidad máxima de la hoja para esta sierra es 14" (350 mm)

CC1300: La capacidad máxima de la hoja para esta sierra es 18" (450 mm)

VELOCIDADES DEL REGULADOR

Es importante que el regulador y la válvula de estrangulación de todos los motores de combustión interna estén ajustados correctamente. La velocidad del motor viene ajustada de fábrica para la velocidad de corte correcta. Generalmente no es necesario cambiar este ajuste. Verifique la velocidad periódicamente después de que la unidad ha sido puesta en servicio. Para cambiar el ajuste del regulador, lea el manual del motor. **ATENCIÓN:** El hacer funcionar el motor y el eje de la hoja a una velocidad mayor que la recomendada puede causar serios daños a la hoja de sierra y también lesión corporal al operador y a espectadores. Para asegurarse de que el regulador está con el ajuste apropiado, no exceda las siguientes velocidades:

CC1100: RPM máxima del eje de la hoja sin cortar (3.250)

CC1300: RPM máxima del eje de la hoja sin cortar (2.800)

CC1100 y CC1300: RPM máxima del motor sin cortar (3.900)

GARANTÍA

La compañía Diamond Products garantiza todos los equipos fabricados por la compañía contra defectos en los materiales y mano de obra por un período de un (1) año desde la fecha de embarque al cliente.

La responsabilidad de Diamond Products bajo esta garantía se limita al reemplazo o reparación de las piezas con defectos en la fábrica de Diamond Products en Elyria, Ohio, o en el lugar designado por la compañía, de las piezas inspeccionadas por nosotros en ese momento y que a nuestra opinión tienen defectos de material o mano de obra. Los gastos de transporte y mano de obra serán a responsabilidad del cliente.

Bajo ninguna circunstancia la compañía Diamond Products será responsable por los daños consecuentes o accidentales que emerjan de la falla de cualquier producto de operar correctamente.

Las unidades completas como los motores, los motores eléctricos, las baterías, las transmisiones, etc., no están cubiertas por esta garantía y están sujetas a la garantía principal del fabricante.

ESTA GARANTÍA ES EN VEZ DE TODAS LAS OTRAS GARANTÍAS EXPLÍCITAS O IMPLÍCITAS, Y TODAS TALES GARANTÍAS QUEDAN POR LA PRESENTE ANULADAS.



DIAMOND
PRODUCTS

Corporate Office

333 Prospect St., Elyria, Ohio 44035
(216) 323-4616 • Fax: (216) 323-8689
Customer Service: 1-800-321-5336
Customer Service Fax: 1-800-634-4035